

El rendimiento laboral continuó mejorando obteniéndose un nuevo récord de 4,3 horas hombre por tonelada de acero producido en abril de 1997.

#### V. Inversiones

Durante el ejercicio se realizaron inversiones por un total de 142 millones de dólares, incluyendo el importe de 65 millones correspondiente a la compra de la empresa Comesi, en el mes de abril de 1997. Los restantes 77 millones de dólares correspondieron en parte al Programa de Inversiones 93/98 implementado luego de la privatización de Somisa y también a nuevos proyectos aprobados durante el ejercicio 95/96.

Se destaca la inversión en el moderno centro de corte para la industria automotriz que incluyó la instalación de una nueva línea de corte en siluetas ("Press-Blanking") y de una línea de corte en trapecios. En este proyecto se invirtieron 16 millones de dólares.

En la Colada Continua de Desbastes, se concretó la obra de colado de planchones en 200 mm de espesor, cuyo objetivo ha sido el aumento de productividad debido al incremento del 11% en el espesor de los desbastes. Esta instalación fue puesta en servicio en el mes de enero, estando la ingeniería a cargo de Mannesmann - Demag de Brasil y Alemania.

Otro importante proyecto ejecutado durante el ejercicio fue la repotenciación de los hornos de recalentamiento de planchones en el Laminador en Caliente, con ingeniería y provisiones a cargo de Techint-Italimpianti.

En el área de Laminación en Frío, se concretó el proyecto de control automático de espesores en el tándem, dedicado a la mejora en la calidad del producto. La ingeniería y provisión estuvo a cargo de CLECIM (Francia), con participación de ASEA BROWN BOVERI (ABB) de Alemania.

En base a ingeniería propia y provisión de Modicon, se efectivizó la automatización de la Línea de Estañado Electrolítico, reemplazando equipos obsoletos por lógica de PLC's. A la fecha, se trabaja con Nippon Steel para determinar las intervenciones necesarias desde el punto de vista del proceso.

En el Centro Industrial Haedo, se puso en servicio en el mes de mayo la doble entrada de la línea de galvanizado, obra dedicada a la mejora de productividad. Este proyecto se realizó con ingeniería local, siendo las provisiones mecánicas de Techint Milano y las eléctricas de ABB.

#### VI. Ecología

Durante el ejercicio se ejecutaron varios proyectos relacionados con el cuidado y preservación del medio ambiente. Entre ellos merecen señalarse:

una nueva planta para el corte de emulsiones provenientes del laminador en frío en la Planta General Savio;

instalación en la Planta Ensenada del equipamiento para sedimentación y secado de los barros y aguas de lavado del decapado; e

iniciación del proyecto de nueva planta de regeneración de ácidos en Planta General Savio, incluyendo también, a través de un contrato de tercerización, la modernización y operación de la actual unidad Ruthner, en Ensenada.

En el Centro Siderúrgico General Savio se realizó exitosamente durante el mes de julio de 1997 el VI encuentro ILAFA de Medio Ambiente en Siderurgia, en el que participaron delegaciones de toda Latinoamérica.

#### VII. Situación de Abastecimiento

Con el objeto de asegurar el abastecimiento y mantener la ventaja comparativa derivada de la localización geográfica del yacimiento de Urucum (sur de Brasil), se firmó contrato con Urucum Mineração (CVRD) para el suministro de mineral calibrado hasta el año 2006, lo que representará un

