

VII. Modernización y expansión

La Sociedad continúa desarrollando un ambicioso plan de inversiones, que se inició en noviembre del '92 con la toma de posesión de la ex-Somisa (Centro Siderúrgico General Savio).

El plan maestro prevé invertir 388 millones de dólares hasta el año 1998, fuertemente concentrados sobre el próximo ejercicio, a fin de aumentar la competitividad de la empresa en los distintos mercados que se abastecen de productos planos.

En lo que respecta al ejercicio 93/94, los hechos más relevantes han sido los siguientes:

- Se han invertido 57,7 millones de dólares, unos dos tercios en el Centro Siderúrgico General Savio, y el resto en las plantas de Ensenada, Florencio Varela y Haedo.
- A la fecha se ha comprometido ya en ordenes de compra un monto de 218 millones de dólares, lo que significa más de la mitad del plan total.
- Se ha inaugurado una nueva línea de electrozincado en la planta Sidercolor, que duplica la capacidad instalada (de 18 mil a 40 mil toneladas anuales) y optimiza la calidad del producto revestido. La inversión total aproximada fue de 15 millones de pesos.

En el Centro Siderúrgico General Savio prácticamente se ha finalizado con el plan de reconstrucciones urgentes o de emergencia. El mismo significó una erogación del orden de los 25 millones de dólares.

Por otra parte, se han lanzado los principales proyectos del "Plan Maestro 1993/98", en el cual se destaca nítidamente la reforma y reconstrucción integral del alto horno N° 2, que estará en su culminación hacia fines del ejercicio entrante, para el cual se ha contratado al consorcio Hoogovens/Paul Wurth para la provisión de asistencia técnica e ingeniería.

Para posibilitar la parada del alto horno N° 2, que se extenderá desde noviembre de 1994 hasta julio de 1995, se ha realizado una fuerte inversión en el reacondicionamiento del alto horno N° 1. Este permanecerá en operación hasta que se produzca la entrada en servicio del nuevo alto horno N° 2.

Otras obras destacables son:

- La reparación de las baterías 3 y 4 de la coquería, para la cual se adjudicó un contrato de ingeniería, provisión de materiales y supervisión a Thyssen/Still Otto (Alemania).
- El revamping del carro de empuje y la compra de un carro guía de la coquería.
- La compra de un nuevo carro de carga de carbón.
- El horno cuchara para la acería.
- El soplo combinado para los convertidores.
- La lingotera de ancho variable para la colada continua de slabs.
- Para el laminador en caliente, el sistema de control de espesor, la modernización de automatización y reprogramación, y la compra de una nueva rectificadora de cilindros.
- Para el área de laminación en frío, se aprobaron los proyectos para modernización del decapado, del tandem y de los hornos de recocido.

En lo que hace al área de infraestructura, se realizaron una serie de desmontajes de instalaciones inactivas externas e internas, que liberan espacio útil para la planta. También se han reacondicionado instalaciones que hacen al bienestar del personal (oficinas, comedores, cabinas, etc.).

En la Planta de Ensenada, se han llevado a cabo inversiones destinadas a aumentar el nivel de automatización de las líneas, en particular en decapado.

Se cumplió, asimismo, una nueva etapa relativa a la reparación integral de los techos, incluyendo mejoras de iluminación, mientras que se encuentra prácticamente concluido el cambio de las fachadas de los galpones industriales.

En el Centro de Servicios, se ha seguido con un plan destinado a modernizar las instalaciones y mejorar la productividad, se han colocado órdenes de compra relativas a una nueva flejadora y a un centro de cizallado automático. La instalación de ambas máquinas se prevé realizar dentro del ejercicio 94/95.

Por su parte, se encuentra en la última etapa el plan de remodelación de la planta de Haedo. Se ha redefinido por completo el lay-out del área de conformado, lo que incluyó la construcción de nuevos galpones y la instalación de tres líneas de conformado y una de corte. Se encuentran en fase final de instalación dos nuevas planchadoras a la salida de la línea de galvanizado. Con esto culminará el plan de potenciamiento elaborado hace 3 años, el cual ha permitido duplicar la capacidad de la línea (de 50.000 a 100.000 t/año) y optimizar la calidad del producto revestido.