Denominación de la Sociedad: CAMINO DEL ABRA S.A.C.V.

Balance General al 31 de diciembre de 2000 comparativo con el ejercicio anterior

Ejercicio cerrado el

	Ejercicio cerrado er	
	31.12.00 \$	31.12.99 \$
ACTIVO		
ACTIVO CORRIENTE		
Caja y Bancos (Nota 2.1. Y Anexo "G")	467.145,95	375.673,99
Inversiones (Nota 2.2., Anexo "C", "D" y "G")	3.247,292,63	5.006,12
Créditos por Sevicios (Nota 2.3.)	50.977,92	43.544,15
Otros Créditos (Nota 2.4. Y Anexo "G")	13.199.714,39	9.741.873,73
Bienes de Cambio (Nota 2.5.)	22.951,08 🗸	19.362,25
Total del activo Corriente	16.988.081,97	10.185.460,24
ACTIVO NO CORRIENTE	•	
Inversiones (Nota 2.2., Anexo "C")	72.197,85 🗸	72.197,85
Otros Créditos (Nota 2.4. Y Anexo "G")	7.546,70	400,00
Bienes de Uso (Anexo "A")	330.863,47 ✓	481.012,36
Activos Intangibles (Anexo "B")	1.456.198,37 ✓	1.970.150,58
Total del Activo No Corriente	1.866.806,39	2.523.760,79
TOTAL DEL ACTIVO	18.854.888,36	12.709.221,03

Las notas y anexos que se dijuntan como información complementaria, forman parte integrante de este estado.

EDUARDO HIRBON

Presidente

por Comisión Fiscalizadora

TORU MIZUTANI

Síndico

CARLOS NELSON FERRO

Contador Público

C.P.C.E. CAP.FED.T° 37 F° 38

Denominación de la Sociedad: CAMINO DEL ABRA S.A.C.V.

Balance General al 31 de diciembre de 2000 comparativo con el ejercicio anterior

Ejercicio cerrado el

	31.12.00	31.12.99
	\$	\$
PASIVO		
PASIVO CORRIENTE		
Cuentas a Pagar (Nota 2.6.)	7.908.380,24	4.610.026,53
Préstamos (Nota 2.7. Y Anexo "G")	1.030.152,06	0,00
Remuneraciónes y Cargas Sociales (Nota 2.8.)	342.536,85	237.914,10
Cargas Fiscales (Nota 2.9.)	330.513,12	39.656,61
Otras Deudas (Nota 2.10.)	2.975,76	4.075,94
TOTAL DEL PASIVO CORRIENTE	9.614.558,03	4.891.673,18
PASIVO NO CORRIENTE		
Cuentas a Pagar (Nota 2.6.)	4.555,52	18.221,76
Total del Pasivo No Corriente	4.555,52	18.221,76
TOTAL DEL PASIVO	9.619.113,55	4.909.894,94
PATRIMONIO NETO		
(Según estado correspondiente)	9.235.774,81 /	7.799.326,09
TOTAL DEL PASIVO Y PATRIMONIO NETO	18.854.888,36	12.709.221,03

Las notas y anexos que se adjuntan como información complementaria, forman parte integrante de este estado.

EDUARDO HERBON

Presidente

por Comisión/Fiscalizadora

TORU MIZUTANI

Sínd**i**co

CARLOS NELSON FERRO
Contador Público

C.P.C.E. CAP.FED.T° 37 F° 38